



## Pneumatik-Pumpe 1:1

SRL 860-200/220 I-Behälter

**Artikel-Nr.:** 19 135  
**EAN:** 4103810191350  
**Rabattgruppe:** D

### Technische Daten

Länge Saugrohr (mm):	860
Übersetzungsverhältnis:	1:1
Maximaler Durchmesser (mm):	130
Maximaler Luftdruck (bar):	8
Minimaler Luftdruck (bar):	2
Empfohlener Luftdruck (bar):	6
Hubraum Motor (cm <sup>3</sup> ):	220
Hubraum Pumpe (cm <sup>3</sup> ):	220
Anzahl der Hübe bei 8 bar freiem Auslauf (Hübe/min):	240
Pumpenleistung bei 8 bar freiem Auslauf (l/min):	66
Pumpendruck bei 8 bar Druckluft (bar):	8
Luftverbrauch bei 8 bar Druckluft (l/min):	450
Förderleitungslänge:	wird anlagenabhängig ermittelt
Maximale Saughöhe:	6 m, G 1" Ansaugrohr
Druckluftanschluss:	G 1/4" i
Ölanschluss saugseitig:	G 1" i
Ölanschluss druckseitig:	G 3/4" Außengewinde (beidseitig)
Anschluss Behälter:	G 2" a, Fassverschraubung
Lautstärke im Leerlauf nach ISO 9614-2 bei 2 m Entfernung (db A):	78
Lautstärke unter Belastung nach ISO 9614-2 bei 2 m Entfernung (db A):	77
Viskosität des Fördermediums:	Öl bis ISO VG 15 SAE 5
Klassische Fördermedien:	Diesel und Öl
Dauer für 1 Fassentleerung:	200 l Diesel in 3 Minuten
Lackierung:	Blau, RAL 5010
Länge Motor (mm):	375
Gewicht (kg):	6,92

### Spezifikation

- Pneumatik-Öl- und Dieselpumpe 1:1
- Für 200-/220-l-Behälter
- Saugrohr, G 1" a
- Zum Fördern von dünnflüssigen, selbstschmierenden Medien wie Diesel, Heizöl und Motorenöl
- Kann aufgrund hoher Förderleistung als Betankungspumpe eingesetzt werden

### Besondere Merkmale

- Pneumatik-Pumpe mit Wartungsgerät (20 218 950) betreiben

### Verpackung

Abmessungen LxBxH (mm):	1310 x 190 x 195
Gewicht (kg):	7,74
Verpackungseinheit:	1,0